



Produktbeschreibung

Typ	AIRLESS FILLER als fülliger Grund- und Vorlack. Ideal für die Spritzapplikation im Airless-Spritzverfahren
Verwendungszweck	Geeignet für die schnelle Grundierung großer Flächen wie Decken- und Wandpaneele sowie größere Stückzahlen, z. B. bei Türen und Türrahmen. Direkte Haftung auf alten geschliffenen Beschichtungen, sowie Holz und Holzwerkstoffen. Ebenfalls verwendbar auf geschliffenen Altbeschichtungen und nach entsprechender Grundierung auf Metallen, NE-Metallen, Kunststoffen.
Eigenschaften	• gutes Standvermögen bis 400 µm • stark füllend und idealer Verlauf • sichere und schnelle Verarbeitung • sehr gutes Deckvermögen • gute Schleifbarkeit und Untergrundhaftung • geruchsneutral • umweltfreundlich • blei- und chromatfrei nach DIN 55944
Verpackungsgrößen	5 L
Farbtöne	Weiß
Einsatzbereich	innen

Technische Daten

Bindemittel	Spezial-Acrylat		
Glanzgrad	matt		
Viskosität	Das Material ist verarbeitungsfähig eingestellt.		
Trocknung bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte	Staubtrocken nach	Überarbeitbar nach	Durchgehärtet nach
	30 - 60 Minuten	3 - 4 Stunden	5 - 7 Tage
	Überarbeitungshinweis: Nach 48 Stunden Trocknung ist eine Überarbeitung mit aromatenfreien Alkydharzsystemen möglich. Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.		

Verbrauch	Spritzen
	220 ml/m²
Ergiebigkeit	220 m²/L
Dichte	1,12 - 1,27 g/cm³

Verarbeitung

Applikationsverfahren	Spritzen
Verdünnung	min. 0 % - max. 5 % Wasser (kalt & sauber)
Verarbeitungstemperatur	mindestens + 10 °C (Umgebungs- und Objekttemperatur)
Airlessapplikationsparameter	Viskositätseinstellung: Lieferviskosität - Tempspray bei 60°C Düsenbohrung: 0,011 - 0,012 inch Spritzdruck: 180 - 200 bar Spritzdruck - Tempspray: 180 - 150 bar Spritzwinkel: Bauteilabhängig Pistolenfilter: Filter 100 Maschen fein Werkzeugempfehlung: Wagner® SuperFinish 23 Plus
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und etwas Netzmittel reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen. Die kurze Antrocknungszeit verlangt eine Zwischenreinigung der Werkzeuge, insbesondere bei Arbeitspausen.
Kommentar zur Untergrundvorbereitung	Um Anstrich- und Haftungsirritationen vorzubeugen, empfehlen wir vor Ausführung der Beschichtungsarbeiten den Untergrund bzw. die zu beschichtende Oberfläche mittels Zwischenschliff zu bearbeiten.

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Altackierung - tragfähig	pamaAIRLESS FILLER	-	pamaAIRLESS SATIN
Eisen und Stahl - innen	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN
Holz - außen, maßhaltig	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN
Holz - innen, begrenzt maßhaltig	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN
Holz - innen, maßhaltig	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN
Holzwerkstoffe (z.B. OSB / MDF)	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN
Kunststoff Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	pamaHAFTPRIMER AQUA	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN