



Produktbeschreibung

Typ	Seidenglänzender AIRLESS LACK, optimiert für die Applikation im Airless-Spritzverfahren.
Verwendungszweck	Geeignet als Schlussbeschichtungen bei Bauteilen mit höherer Stückzahl, wie beispielsweise Türen, Türrahmen oder Raumteiler. Ideal auf Flächen, die vorab mit dem pamaAIRLESS FILLER grundiert wurden. Kann auch auf Metallen, NE-Metallen, Kunststoffen und alten Beschichtungen verwendet werden, wenn zuvor eine passende Grundierung aufgetragen wurde. Bietet eine ausreichende Deckkraft nach einem Spritzgang aufgrund des hohen Standvermögens (300 µm).
Eigenschaften	• hohes Standvermögen bis 300 µm • gutes Deckvermögen mit guter Kantenabdeckung • zeitersparnis durch Airlessverarbeitung • beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel • idealer Verlauf • gute Untergrundhaftung • geruchsneutral • umweltfreundlich • vergilbt nicht • blei- und chromatfrei nach DIN 55944 • blockfest (für Fenster- u. Türen)
Verpackungsgrößen	Ready: 5 L Mix: 5 L
Farbtöne	Weiß
Basenbezeichnung	Das Weiß-Produkt dient als Basis zur Dosierung von Pastelltönen. Mix-Base 0 Transparent
Einsatzbereich	innen und außen

Technische Daten

Bindemittel	Spezial-Acrylat
Glanzgrad	seidenglänzend
Viskosität	Das Material ist verarbeitungsfähig eingestellt.

Trocknung bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte	Staubtrocken nach	Überarbeitbar nach	Durchgehärtet nach
	45 - 60 Minuten	3 - 4 Stunden	7 Tage
	Überarbeitungshinweis: Die angegebenen Trocknungs- und Verbrauchsdaten beziehen sich auf einem Nassschichtstärkeauftrag von 200 µm. Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.		
Verbrauch	Spritzen 220 ml/m²		
Ergiebigkeit	220 m²/L		
Farbtonbeständigkeit nach BFS-Merkblatt Nr. 26	Klasse: A Gruppe: 1-3 (je nach Farbton)		
Dichte	1,13 - 1,19 g/cm³		

Verarbeitung

Applikationsverfahren	Spritzen
Verarbeitungstemperatur	mindestens + 10 °C (Umgebungs- und Objekttemperatur)
Airlessapplikationsparameter	Viskositätseinstellung: Lieferviskosität - Tempspray 60 °C Düsenbohrung: 0,008 - 0,012 inch Spritzdruck: 180 - 200 bar Spritzdruck - Tempspray: 60 - 80 bar Spritzwinkel: Bauteilabhängig Pistolenfilter: Filter 100 Maschen fein Werkzeugempfehlung: Airlessspritzgerät für Lacke (z.B Wagner® SuperFinish 23 Plus)
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser und etwas Netzmittel reinigen. Spritzgeräte besonders sorgfältig reinigen. Die kurze Antrocknungszeit verlangt eine Zwischenreinigung der Werkzeuge, insbesondere bei Arbeitspausen.
Kommentar zur Untergrundvorbehandlung	Um Anstrich- und Haftungsirritationen vorzubeugen, empfehlen wir vor Ausführung der Beschichtungsarbeiten den Untergrund bzw. die zu beschichtende Oberfläche mittels Zwischenschliff zu bearbeiten.

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Altlackierung - tragfähig	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN	pamaAIRLESS SATIN
Bauteile - pulverlackiert	-	pamaAIRLESS SATIN	pamaAIRLESS SATIN
Coil-Coating - tragfähig	-	pamaAIRLESS SATIN	pamaAIRLESS SATIN
Eisen und Stahl - innen	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN
Holz - außen, maßhaltig	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN
Holz - innen, begrenzt maßhaltig	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN

Beschichtungsaufbau			
Untergrund	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Holz - innen, maßhaltig	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN
Holzwerkstoffe (z.B. OSB / MDF)	-	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN
Kunststoff Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	pamaHAFTPRIMER AQUA	pamaAIRLESS FILLER	pamaAIRLESS SATIN