



Trocknung bei 20°C / 60% rel. Luftfeuchte	Staubtrocken nach	Überarbeitbar nach	Durchgehärtet nach
	2 - 3 Stunden	16 - 24 Stunden	7 - 14 Tage
	Überarbeitungshinweis: Niedrige Temperaturen und/oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.		
Verbrauch	Pinzel / Rolle		
	100 ml/m²		
Farbtonbeständigkeit nach BFS-Merkblatt Nr. 26	Klasse: B Gruppe: 1-3 (je nach Farbton)		
Dichte	0,94 - 1,29 g/cm³		

Verarbeitung

Applikationsverfahren	Streichen, Rollen
Verarbeitungstemperatur	mindestens + 8 °C (Umgebungs- und Objekttemperatur)
Reinigung der Werkzeuge	Verdünnung oder Testbenzin.
Kommentar zur Untergrundvorbehandlung	Um Anstrich- und Haftungsirritationen vorzubeugen, empfehlen wir vor Ausführung der Beschichtungsarbeiten den Untergrund bzw. die zu beschichtende Oberfläche mittels Zwischenschliff zu bearbeiten.

Beschichtungsaufbau

Untergrund	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Altlackierung - tragfähig	pamaALLGRUND	pamaHOCHGLANZLACK	pamaHOCHGLANZLACK
Eisen und Stahl - außen	pamaALLGRUND	pamaALLGRUND	pamaHOCHGLANZLACK
Eisen und Stahl - innen	pamaALLGRUND	pamaHOCHGLANZLACK	pamaHOCHGLANZLACK
Holz - außen, maßhaltig	pamaVORLACK	pamaHOCHGLANZLACK	pamaHOCHGLANZLACK
Holz - innen, begrenzt maßhaltig	pamaVORLACK	pamaHOCHGLANZLACK	pamaHOCHGLANZLACK
Holz - innen, maßhaltig	pamaALLGRUND	pamaHOCHGLANZLACK	pamaHOCHGLANZLACK
Kunststoff Hart-PVC (Polyvinylchlorid)	pamaALLGRUND	pamaHOCHGLANZLACK	pamaHOCHGLANZLACK
NE-Metalle	pamaALLGRUND	pamaALLGRUND	pamaHOCHGLANZLACK